

26.-28.06.2026
CONGRESS CENTRUM BREMEN



**DANCE
SPORT
FESTIVAL**

GRÜN-GOLD-CLUB BREMEN PRÄSENTIERT

GALA ABEND

27.06.2026

**DANCE SPORT FESTIVAL
2026**

**WELTMEISTERSCHAFT
JUNIOREN II LATEIN**

SHOWS

PUBLIKUMSTANZ



GALA NIGHT
WORLD CHAMPIONSHIPS
WDSF & DTV COMPETITIONS
DSF.GGC BREMEN.DE

